



Ô đũa chặn

Đặc điểm thiết kế	864
Các thành phần của ô đũa chặn.....	865
Ô đũa chặn hai hướng	866
Đặc điểm chung	867
Kích thước	867
Cấp chính xác	867
Độ lệch trực.....	868
Các loại vòng cách	868
Tải trọng tối thiểu.....	868
Tải trọng động tương đương.....	869
Tải trọng tĩnh tương đương.....	869
Các ký hiệu phụ.....	869
Thiết kế các chi tiết liên quan	869
Rãnh lăn trên trục và gối đỡ.....	869
Bảng thông số kỹ thuật.....	870



Ô đũa chặn

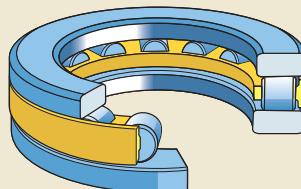
Thiết kế

Ô đũa chặn phù hợp với kết cấu ô lăn chịu lực dọc trục lớn. Hơn nữa, chúng ít bị ảnh hưởng bởi các tải va đập, rất cứng vững và chiếm ít không gian theo phương dọc trục. Loại ô đũa chặn tiêu chuẩn là ô đũa chặn có khả năng chịu lực dọc trục tác động theo một chiều.

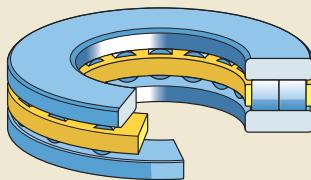
Ô đũa chặn có hình dáng và thiết kế tương đối đơn giản, được chế tạo dưới hai dạng, ô đũa chặn một dây (\rightarrow **hình 1**) và ô đũa chặn hai dây (\rightarrow **hình 2**). Những ô đũa trong dây 811 và 812 thường được dùng để thay thế các ô bi chặn khi chúng không đủ khả năng chịu tải.

Bên dạng hình trụ ở phần đầu của các con lăn được cải tiến giúp cải thiện biên dạng tiếp xúc tránh được các hư hỏng do tập trung ứng suất ở phần đầu con lăn. Ô đũa chặn có thiết kế cho phép tháo rời từng phần, do vậy mà từng bộ phận của ô chặn có thể được lắp riêng lẻ.

Hình 1



Hình 2



Các thành phần riêng lẻ của ổ đỡ chặn

Trong một số ứng dụng mà

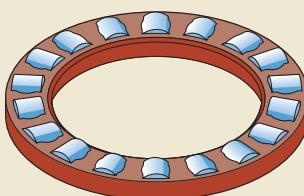
- Bề mặt của chi tiết kẽ cận có thể đóng vai trò như một rãnh lăn và kết cấu ổ lăn cần phải mỏng hoặc
- Cần phải sử dụng kết hợp bộ con lăn trục và vòng cách với hai vòng đệm trực hoặc hai vòng đệm ổ.

Khi đó có thể đặt hàng riêng từng phần sau

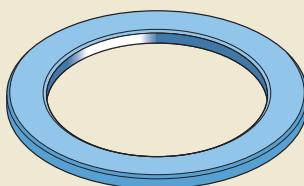
- Cụm vòng cách và các con lăn trục, ký hiệu K ([→ hình 3](#))
- Vòng đệm trực WS ([→ hình 4](#))
- vòng đệm ổ GS ([→ hình 5](#))

một cách riêng lẻ.

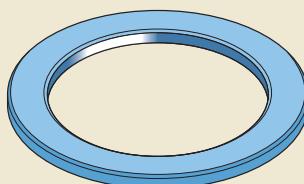
Hình 3



Hình 4



Hình 5



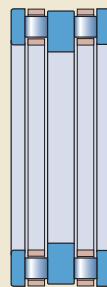
Ô đúa chặn

Ô đúa chặn hai hướng

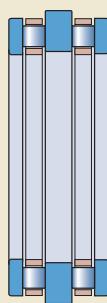
Ô đúa chặn hai hướng (\rightarrow hình 6) được hình thành một cách dễ dàng bằng cách kết hợp hai vòng đệm trục tương ứng dây WS 811 hoặc vòng đệm ổ dây GS 811 với hai cụm vòng cách và con lăn dây K 811 và một vòng đệm trung gian loại định tâm bên trong (a) hoặc loại định tâm bên ngoài (b).

Các vòng đệm trung gian có chất lượng và độ cứng tương đương với vòng đệm trục hoặc vòng đệm ổ. Kích thước của vòng đệm trung gian được cung cấp theo yêu cầu. Các giá trị tham khảo về kích thước, biên dạng và cấp chính xác hoạt động được trình bày trong phần "Thiết kế các chi tiết liên quan" ở **trang 869**.

Hình 6



a



b

Đặc điểm chung

Kích thước

Kích thước bao của ổ đũa chặn theo tiêu chuẩn ISO 104:2002.

Cấp chính xác

Ổ đũa chặn tiêu chuẩn được chế tạo theo cấp chính xác tiêu chuẩn. Ổ đũa chặn lớn có thể được chế tạo với cấp chính xác cao hơn tương ứng cấp P5.

Cấp chính xác tiêu chuẩn và cấp P5 theo tiêu chuẩn ISO 199:1997 và được trình bày ở **bảng 10** trên trang 132.

Cùm vòng cách và con lăn, vòng đệm trục và ổ được chế tạo theo dung sai trình bày trong **bảng 1**. Giá trị sai lệch của các cấp dung sai khác nhau theo ISO được nêu trong **bảng 2**. Các con lăn trong cùng một ổ đũa chặn sẽ có cùng một cấp dung sai chế tạo, dung sai tối đa là 1 µm.

Bảng 1

Dung sai các chi tiết của ổ lăn

Thành phần ở chân Kích thước	Dung sai
Cùm vòng cách và con lăn, K	
Đường kính lỗ	d E11
Đường kính ngoài	D a13
Đường kính con lăn	D _w DIN 5402-1:1993
Vòng đệm trục, WS	
Đường kính lỗ	d Dung sai tiêu chuẩn
Đường kính ngoài	d ₁ –
Bé dày	B h11
Độ dão dọc trục	S ₁ Dung sai tiêu chuẩn
Vòng đệm ổ, GS	
Đường kính ngoài	D Dung sai tiêu chuẩn
Đường kính lỗ	D ₁ –
Bé dày	B h11
Độ dão dọc trục	S _e Dung sai tiêu chuẩn

Bảng 2

Các dung sai chuẩn ISO

Đường kính		Dung sai danh định		h11		E11	
d, D trên	kèm kèm cả cao	a13 thấp	cao	thấp	cao	thấp	
mm		µm					
10	18	-290	-560	0	-110	+142	+32
18	30	-300	-630	0	-130	+170	+40
30	40	-310	-700	0	-160	+210	+50
40	50	-320	-710	0	-160	+210	+50
50	65	-340	-800	0	-190	+250	+60
65	80	-360	-820	0	-190	+250	+60
80	100	-380	-920	0	-220	+292	+72
100	120	-410	-950	0	-220	+292	+72
120	140	-460	-1 090	0	-250	+335	+85
140	160	-520	-1 150	0	-250	+335	+85
160	180	-580	-1 210	0	-250	+335	+85
180	200	-660	-1 380	0	-290	+390	+100
200	225	-740	-1 460	0	-290	+390	+100
225	250	-820	-1 540	0	-290	+390	+100
250	280	-920	-1 730	0	-320	+430	+110
280	315	-1 050	-1 860	0	-320	+430	+110
315	355	-1 200	-2 090	0	-360	+485	+125
355	400	-1 350	-2 240	0	-360	+485	+125
400	450	-1 500	-2 470	0	-400	+535	+135
450	500	-1 650	-2 620	0	-400	+535	+135
500	630	-1 900	-3 000	0	-440	+585	+145
630	800	-2 100	-3 350	0	-500	+660	+150

Ô đúea chăn

Độ lệch trục

Ô đúea chăn không chịu được bất kỳ độ lệch góc nào giữa trục và gối đỡ, hoặc giữa bề mặt tưa trên trục và gối đỡ.

Các loại vòng cách

Tùy vào kích thước và dây ô bi mà ô đúea chăn của SKF được lắp với một trong nhiều loại vòng cách tiêu chuẩn khác nhau sau đây (→ hình 7)

- vòng cách bằng polyamide 6.6 độn sợi thủy tinh ép đùn (a), ký hiệu tiếp vị ngữ TN hoặc
- vòng cách bằng đồng thau gia công cắt gọt (b), ký hiệu tiếp vị ngữ M.

Lưu ý

Ô đúea chăn sử dụng vòng cách bằng polyamide 6.6 có thể hoạt động với nhiệt độ lên đến 120°C. Chất bôi trơn thường được dùng để bôi trơn cho ô lăn không làm ảnh hưởng đến tính chất của vòng cách, ngoại trừ một số loại dầu tổng hợp hoặc mỡ có dầu gốc tổng hợp và chất bôi trơn có tỷ lệ chất phria EP cao khi dùng ở nhiệt độ cao.

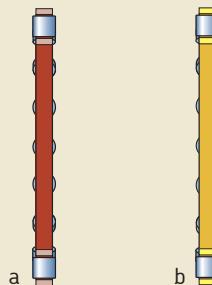
Đối với kết cấu ô lăn hoạt động liên tục ở nhiệt độ cao hoặc trong điều kiện khó khăn, thì nên sử dụng ô lăn với vòng cách bằng kim loại.

Thông tin chi tiết về khả năng chịu nhiệt và khả năng ứng dụng của vòng cách, xin tham khảo phần "Vật liệu vòng cách" bắt đầu từ **trang 140**.

Tải tối thiểu

Để hoạt động một cách hiệu quả, giống như các loại ô bi và ô con lăn khác, ô đúea chăn phải chịu một tải trọng tối thiểu nào đó, đặc biệt khi hoạt động với vận tốc cao, giá tốc lớn và hướng của tải thay đổi nhanh. Trong những điều kiện như vậy, lực quán tính của con lăn, vòng cách và ma sát của chất bôi trơn có thể ảnh hưởng đến điều kiện lăn của ô đúea chăn và có thể gây hư hỏng do chuyển động trượt giữa các con lăn và rãnh lăn.

Hình 7



Tài tối thiểu cần thiết đặt lên ô đúea chăn có thể được ước lượng theo công thức:

$$F_{\text{am}} = 0,0005 C_0 + A \left(\frac{n}{1000} \right)^2$$

trong đó

F_{am} = tải trọng dọc trục tối thiểu, kN

C_0 = hệ số tải trọng tĩnh, kN, kN
(→ bảng thông số kỹ thuật)

A = hệ số tải trọng tối thiểu
(→ bảng thông số kỹ thuật)

n = vận tốc quay của trục (vòng/phút)

Khi khởi động ở nhiệt độ thấp hoặc độ nhớt cao, có thể yêu cầu tải tối thiểu lớn hơn. Thông thường, trọng lượng của các chi tiết ti lên ô đúea chăn đặc biệt khi trục thẳng đứng cộng với các ngoại lực tác động sẽ vượt quá tải tối thiểu yêu cầu. Nếu không, ô đúea chăn cần phải được đặt thêm tải trọng đặt trước, có thể sử dụng lò xo hoặc đai ốc trên trục.

Tải trọng động tương đương
Tải trọng động tác dụng lên ổ đỡ chặn

$$P = F_a$$

Tải trọng tĩnh tương đương

Giá trị tải trọng tĩnh của ổ đỡ chặn được tính

$$P_0 = F_a$$

Ký hiệu phụ

Các ký hiệu phụ giúp nhận biết thêm các đặc điểm thiết kế của từng loại ổ đỡ chặn

HB1 Vòng đệm trực và vòng đệm ổ được nhiệt luyện đến trạng thái bainite

M Vòng cách bằng đồng thau gia công cắt gọt

P5 Cấp chính xác kích thước và độ chính xác hoạt động theo dung sai ISO cấp 5

TN Vòng cách bằng polyamide 6.6 độn sợi thủy tinh ép dùn

Thiết kế của các chi tiết liên quan

Bề mặt tựa trên thân ổ và trên trực phải vuông góc với đường tâm trực và đảm bảo đỡ liên tục và toàn bộ bề rộng của rãnh lăn trên các vòng đệm (\rightarrow **hình 8**).

Dung sai phù hợp cho trực và thân ổ để có thể dẫn hướng theo phương hướng kính cho từng thành phần của ổ đỡ chặn được cho trong **bảng 3**.

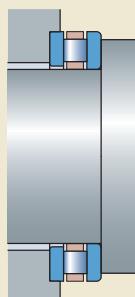
Cụm vòng cách và con lăn thường được dẫn hướng theo phương hướng kính trên trực để cho vận tốc trượt trên mặt dẫn hướng là thấp nhất. Khi ổ đỡ chặn làm việc ở vận tốc cao, bề mặt dẫn hướng theo phương hướng kính trên trực phải được mài bóng.

Rãnh lăn trên trực và thân ổ

Để có thể sử dụng tối đa khả năng chịu tải của cụm vòng cách và con lăn thì rãnh lăn trên trực và thân ổ phải có độ cứng và chế độ gia công tinh bê mặt giống tiêu chuẩn gia công rãnh lăn của ổ lăn. Để có thêm thông tin chi tiết về vật liệu, độ cứng cũng như chế độ gia công tinh bê mặt phù hợp, xin tham khảo phần "Rãnh lăn trên trực và thân ổ" ở **trang 198**.



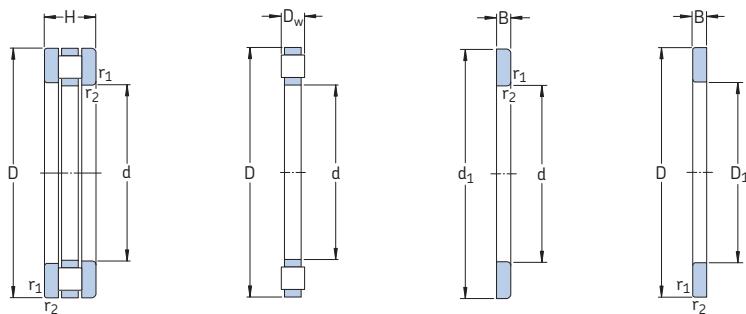
Hình 8



Bảng 3

Thành phần ổ lăn Mô tả	Tiêu chuẩn ngữ	Dung sai Trục	Dung sai Lỗ gối đỡ
Cụm vòng cách và con lăn	K	h8	-
Vòng đệm trực	WS	h8	-
Vòng đệm ổ	GS	-	H9

Ø đùa chăn
d 15 – 80 mm



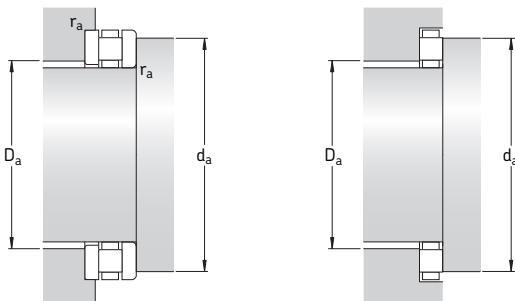
Ø lăn
đáy đùa thành phần

Cụm vòng cách
và con lăn tru

Vòng đệm
trục

Vòng đệm ổ

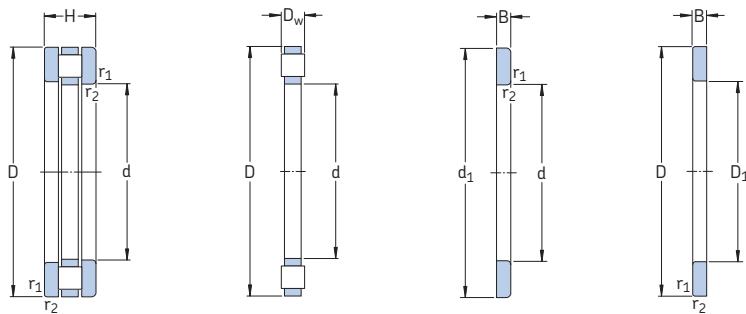
Kích thước cơ bản			Tải cơ bản danh định đồng C	tính C ₀	Giới hạn tải trọng mới P _u	Hệ số tải tối thiểu A	Vận tốc danh định Vận tốc tham khảo	Vận tốc giới hạn	Trọng lượng	Ký hiệu
d	D	H	kN	kN	–	v/phút	kg	–		
15	28	9	11,2	27	2,45	0,000058	4 300	8 500	0,024	81102 TN
17	30	9	12,2	31,5	2,85	0,000079	4 300	8 500	0,027	81103 TN
20	35	10	18,6	48	4,65	0,00018	3 800	7 500	0,037	81104 TN
25	42	11	25	69,5	6,80	0,00039	3 200	6 300	0,053	81105 TN
30	47	11	27	78	7,65	0,00049	3 000	6 000	0,057	81106 TN
	52	16	50	134	13,4	0,0014	2 400	4 800	0,12	81206 TN
35	52	12	29	93	9,15	0,00069	2 800	5 600	0,073	81107 TN
	62	18	62	190	19,3	0,0029	2 000	4 000	0,20	81207 TN
40	60	13	42,5	137	13,7	0,0015	2 400	5 000	0,11	81108 TN
	68	19	83	255	26,5	0,0052	1 900	3 800	0,25	81208 TN
45	65	14	45	153	15,3	0,0019	2 200	4 500	0,13	81109 TN
	73	20	86,5	270	28	0,0058	1 800	3 600	0,29	81209 TN
50	70	14	47,5	166	16,6	0,0022	2 200	4 300	0,14	81110 TN
	78	22	91,5	300	31	0,0072	1 700	3 400	0,36	81210 TN
55	78	16	69,5	285	29	0,0065	1 900	3 800	0,22	81111 TN
	90	25	122	390	40	0,012	1 400	2 800	0,57	81211 TN
60	85	17	80	300	30,5	0,0072	1 800	3 600	0,27	81112 TN
	95	26	137	465	47,5	0,017	1 400	2 800	0,64	81212 TN
65	90	18	83	320	32,5	0,0082	1 700	3 400	0,31	81113 TN
	100	27	140	490	50	0,019	1 300	2 600	0,72	81213 TN
70	95	18	86,5	345	34,5	0,0095	1 600	3 200	0,33	81114 TN
	105	27	146	530	55	0,022	1 300	2 600	0,77	81214 TN
75	100	19	75	290	29	0,0067	1 600	3 200	0,39	81115 TN
	110	27	125	440	45	0,015	1 200	2 400	0,80	81215 TN
80	105	19	76,5	300	30,5	0,0072	1 500	3 000	0,40	81116 TN
	115	28	160	610	63	0,029	1 200	2 400	0,90	81216 TN



Kích thước	Kích thước mặt tưa và góc lượn								Ký hiệu các thành phần	Vòng đệm và vòng cách	Vòng đệm trục	Vòng đệm ổ			
	d	d ₁	D ₁	B	D _w	r _{1,2} mm	d _a min	D _a max	r _a max						
mm								mm							
15	28	16	2,75	3,5	0,3	27	16	0,3	K 81102 TN	WS 81102	GS 81102				
17	30	18	2,75	3,5	0,3	29	18	0,3	K 81103 TN	WS 81103	GS 81103				
20	35	21	2,75	4,5	0,3	34	21	0,3	K 81104 TN	WS 81104	GS 81104				
25	42	26	3	5	0,6	41	26	0,6	K 81105 TN	WS 81105	GS 81105				
30	47	32	3	5	0,6	46	31	0,6	K 81106 TN	WS 81106	GS 81106				
	52	32	4,25	7,5	0,6	50	31	0,6	K 81206 TN	WS 81206	GS 81206				
35	52	37	3,5	5	0,6	51	36	0,6	K 81107 TN	WS 81107	GS 81107				
	62	37	5,25	7,5	1	58	39	1	K 81207 TN	WS 81207	GS 81207				
40	60	42	3,5	6	0,6	58	42	0,6	K 81108 TN	WS 81108	GS 81108				
	68	42	5	9	1	66	43	1	K 81208 TN	WS 81208	GS 81208				
45	65	47	4	6	0,6	63	47	0,6	K 81109 TN	WS 81109	GS 81109				
	73	47	5,5	9	1	70	48	1	K 81209 TN	WS 81209	GS 81209				
50	70	52	4	6	0,6	68	52	0,6	K 81110 TN	WS 81110	GS 81110				
	78	52	6,5	9	1	75	53	1	K 81210 TN	WS 81210	GS 81210				
55	78	57	5	6	0,6	77	56	0,6	K 81111 TN	WS 81111	GS 81111				
	90	57	7	11	1	85	59	1	K 81211 TN	WS 81211	GS 81211				
60	85	62	4,75	7,5	1	82	62	1	K 81112 TN	WS 81112	GS 81112				
	95	62	7,5	11	1	91	64	1	K 81212 TN	WS 81212	GS 81212				
65	90	67	5,25	7,5	1	87	67	1	K 81113 TN	WS 81113	GS 81113				
	100	67	8	11	1	96	69	1	K 81213 TN	WS 81213	GS 81213				
70	95	72	5,25	7,5	1	92	72	1	K 81114 TN	WS 81114	GS 81114				
	105	72	8	11	1	102	74	1	K 81214 TN	WS 81214	GS 81214				
75	100	77	5,75	7,5	1	97	78	1	K 81115 TN	WS 81115	GS 81115				
	110	77	8	11	1	106	79	1	K 81215 TN	WS 81215	GS 81215				
80	105	82	5,75	7,5	1	102	83	1	K 81116 TN	WS 81116	GS 81116				
	115	82	8,5	11	1	112	84	1	K 81216 TN	WS 81216	GS 81216				



Ô đùa chấn
d 85-220 mm



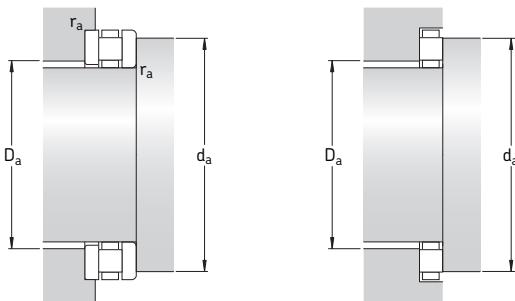
Ô lăn
đầu đùa thành phần

Cụm vòng cách
và con lăn tru

Vòng đệm
trục

Vòng đệm ô

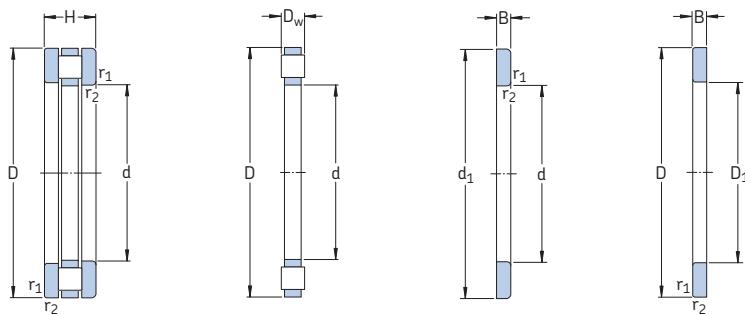
Kích thước cơ bản			Tải cơ bản danh định đồng C		Giới hạn tải trọng mới P_u		Hệ số tải tối thiểu A	Vận tốc danh định		Trọng lượng	Ký hiệu
d	D	H	kN	kN	-	v/phút	-	kN	vận tốc giới hạn	-	-
85	110	19	88	365	37,5	0,010	1 500	3 000	0,42	81117 TN	
	125	31	153	550	57	0,024	1 100	2 200	1,25	81217 TN	
90	120	22	104	415	42,5	0,013	1 300	2 600	0,62	81118 TN	
	135	35	232	865	90	0,059	1 000	2 000	1,75	81218 TN	
100	135	25	146	585	57	0,027	1 200	2 400	0,95	81120 TN	
	150	38	224	830	81,5	0,055	900	1 800	2,20	81220 TN	
110	145	25	153	630	61	0,031	1 100	2 200	1,05	81122 TN	
	160	38	240	915	90	0,066	850	1 700	2,30	81222 TN	
120	155	25	160	680	64	0,036	1 100	2 200	1,10	81124 TN	
	170	39	245	965	91,5	0,074	800	1 600	2,55	81224 TN	
130	170	30	183	780	73,5	0,048	950	1 900	1,70	81126 TN	
	190	45	380	1 460	137	0,17	700	1 400	4,20	81226 TN	
140	180	31	193	850	76,5	0,057	900	1 800	1,90	81128 TN	
	200	46	360	1 400	129	0,16	700	1 400	4,55	81228 M	
150	190	31	200	900	81,5	0,064	850	1 700	2,00	81130 TN	
	215	50	465	1 900	170	0,29	630	1 300	5,90	81230 M	
160	200	31	216	1 020	90	0,083	850	1 700	2,20	81132 TN	
	225	51	480	2 000	176	0,32	600	1 200	6,20	81232 M	
170	215	34	260	1 180	104	0,11	800	1 600	2,95	81134 TN	
	240	55	540	2 280	200	0,42	560	1 100	7,70	81234 M	
180	225	34	270	1 270	110	0,13	750	1 500	3,05	81136 M	
	250	56	550	2 400	204	0,46	560	1 100	8,25	81236 M	
190	240	37	310	1 460	125	0,17	700	1 400	3,85	81138 M	
	270	62	695	2 900	250	0,67	500	1 000	10,5	81238 M	
200	250	37	310	1 500	127	0,18	700	1 400	4,00	81140 M	
	280	62	720	3 100	255	0,77	500	1 000	12,0	81240 M	
220	270	37	335	1 700	137	0,23	670	1 300	4,50	81144 M	
	300	63	750	3 350	275	0,90	480	950	13,0	81244 M	



Kích thước							Kích thước mặt tưa và góc lượn			Ký hiệu các thành phần		
d	d ₁	D ₁	B	D _w	r _{1,2}	r _{mín}	d _a	D _a	r _a	Cum con lăn và vòng cách	Vòng đệm trục	Vòng đem ỏ
mm							mm			-		
85	110 125	87 88	5,75 9,5	7,5 12	1 1	108 119	87 90	1 1	K 81117 TN K 81217 TN	WS 81117 WS 81217	GS 81117 GS 81217	
90	120 135	92 93	6,5 10,5	9 14	1 1,1	117 129	93 95	1 1	K 81118 TN K 81218 TN	WS 81118 WS 81218	GS 81118 GS 81218	
100	135 150	102 103	7 11,5	11 15	1 1,1	131 142	104 107	1 1	K 81120 TN K 81220 TN	WS 81120 WS 81220	GS 81120 GS 81220	
110	145 160	112 113	7 11,5	11 15	1 1,1	141 152	114 117	1 1	K 81122 TN K 81222 TN	WS 81122 WS 81222	GS 81122 GS 81222	
120	155 170	122 123	7 12	11 15	1 1,1	151 162	124 127	1 1	K 81124 TN K 81224 TN	WS 81124 WS 81224	GS 81124 GS 81224	
130	170 187	132 133	9 13	12 19	1 1,5	165 181	135 137	1 1,5	K 81126 TN K 81226 TN	WS 81126 WS 81226	GS 81126 GS 81226	
140	178 197	142 143	9,5 13,5	12 19	1 1,5	175 191	145 147	1 1,5	K 81128 TN K 81228 M	WS 81128 WS 81228	GS 81128 GS 81228	
150	188 212	152 153	9,5 14,5	12 21	1 1,5	185 211	155 158	1 1,5	K 81130 TN K 81230 M	WS 81130 WS 81230	GS 81130 GS 81230	
160	198 222	162 163	9,5 15	12 21	1 1,5	195 220	165 168	1 1,5	K 81132 TN K 81232 M	WS 81132 WS 81232	GS 81132 GS 81232	
170	213 237	172 173	10 16,5	14 22	1,1 1,5	209 235	176 180	1 1,5	K 81134 TN K 81234 M	WS 81134 WS 81234	GS 81134 GS 81234	
180	222 247	183 183	10 17	14 22	1,1 1,5	219 245	185 190	1 1,5	K 81136 M K 81236 M	WS 81136 WS 81236	GS 81136 GS 81236	
190	237 267	193 194	11 18	15 26	1,1 2	233 265	197 200	1 2	K 81138 M K 81238 M	WS 81138 WS 81238	GS 81138 GS 81238	
200	247 277	203 204	11 18	15 26	1,1 2	243 275	206 210	1 2	K 81140 M K 81240 M	WS 81140 WS 81240	GS 81140 GS 81240	
220	267 297	223 224	11 18,5	15 26	1,1 2	263 296	226 230	1 2	K 81144 M K 81244 M	WS 81144 WS 81244	GS 81144 GS 81244	



Ô đùa chẵn
d 240-630 mm



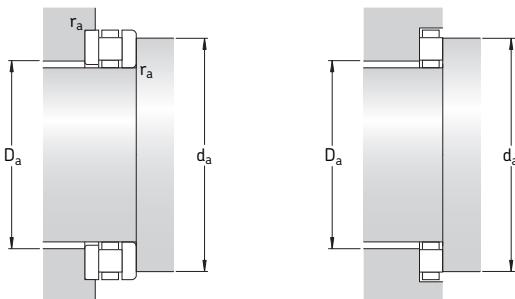
Ô lăn
đầu đùa thành phần

Cụm vòng cách
và con lăn tru

Vòng đệm
trục

Vòng đệm ô

Kích thước cơ bản			Tải cơ bản danh định động C		Giới hạn tải trọng mới P_u		Hệ số tải tối thiểu A	Vận tốc danh định		Trọng lượng	Ký hiệu
d	D	H	kN	kN	–	v/phút		Vận tốc tham khảo	Vận tốc giới hạn	kg	–
mm											
240	300	45	475	2 450	196	0,48	560	1 100	7,25	81148 M	
	340	78	1 100	4 900	390	1,9	400	800	22,0	81248 M	
260	320	45	490	2 600	200	0,54	530	1 100	7,85	81152 M	
	360	79	1 140	5 300	415	2,2	380	750	24,0	81252 M	
280	350	53	680	3 550	275	1	480	950	10,5	81156 M	
	380	80	1 160	5 500	425	2,4	360	750	26,0	81256 M	
300	380	62	850	4 400	335	1,5	430	850	16,5	81160 M	
	420	95	1 530	7 200	540	4,1	320	630	40,5	81260 M	
320	400	63	880	4 650	345	1,7	400	800	18,0	81164 M	
	440	95	1 560	7 500	550	4,5	300	600	42,5	81264 M	
340	420	64	900	4 900	355	1,9	380	800	19,5	81168 M	
	460	96	1 630	8 000	585	5,1	300	600	47,0	81268 M	
360	440	65	900	4 900	355	1,9	380	750	19,5	81172 M	
	500	110	2 160	10 400	750	8,7	260	530	65,5	81272 M	
380	460	65	930	5 300	375	2,2	360	750	22,0	81176 M	
400	480	65	965	5 600	390	2,5	360	700	23,0	81180 M	
420	500	65	980	5 850	400	2,7	340	700	24,0	81184 M	
440	540	80	1 430	8 000	550	5,1	300	600	39,5	81188 M	
460	560	80	1 460	8 500	570	5,8	300	600	41,0	81192 M	
480	580	80	1 460	8 650	585	6	280	560	43,0	81196 M	
500	600	80	1 560	9 300	620	6,9	280	560	44,0	811/500 M	
530	640	85	1 730	10 600	680	9	260	530	55,5	811/530 M	
560	670	85	1 760	11 100	710	9,7	260	500	58,0	811/560 M	
600	710	85	1 800	11 600	720	11	240	500	62,0	811/600 M	
630	750	95	2 160	13 700	865	15	220	450	80,0	811/630 M	



Kích thước	Kích thước mặt tưa và góc lượn							Ký hiệu các thành phần	Vòng con lăn và vòng cách	Vòng đệm trục	Vòng đem ổ	
	d	d ₁	D ₁	B	D _w	r _{1,2} mm	d _a min	D _a max	r _a max			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	–	–	–
240	297 335	243 244	13,5 23	18	1,5 2,1	296 335	248 261	1,5 2	K 81148 M K 81248 M	WS 81148 WS 81248	GS 81148 GS 81248	
260	317 355	263 264	13,5 23,5	18	1,5 2,1	316 353	268 280	1,5 2	K 81152 M K 81252 M	WS 81152 WS 81252	GS 81152 GS 81252	
280	347 375	283 284	15,5 24	22	1,5 2	346 373	288 300	1,5 2	K 81156 M K 81256 M	WS 81156 WS 81256	GS 81156 GS 81256	
300	376 415	304 304	18,5 28,5	25	2	373 413	315 328	2 2,5	K 81160 M K 81260 M	WS 81160 WS 81260	GS 81160 GS 81260	
320	396 435	324 325	19 28,5	25	2	394 434	334 348	2 2,5	K 81164 M K 81264 M	WS 81164 WS 81264	GS 81164 GS 81264	
340	416 455	344 345	19,5 29	25	2	414 452	354 367	2 2,5	K 81168 M K 81268 M	WS 81168 WS 81268	GS 81168 GS 81268	
360	436 495	364 365	20 32,5	25	2	434 492	374 393	2 3	K 81172 M K 81272 M	WS 81172 WS 81272	GS 81172 GS 81272	
380	456	384	20	25	2	453	393	2	K 81176 M	WS 81176	GS 81176	
400	476	404	20	25	2	473	413	2	K 81180 M	WS 81180	GS 81180	
420	495	424	20	25	2	493	433	2	K 81184 M	WS 81184	GS 81184	
440	535	444	24	32	2,1	533	459	2	K 81188 M	WS 81188	GS 81188	
460	555	464	24	32	2,1	553	479	2	K 81192 M	WS 81192	GS 81192	
480	575	484	24	32	2,1	573	500	2	K 81196 M	WS 81196	GS 81196	
500	595	505	24	32	2,1	592	519	2	K 811/500 M	WS 811/500	GS 811/500	
530	635	535	25,5	34	3	632	554	2,5	K 811/530 M	WS 811/530	GS 811/530	
560	665	565	25,5	34	3	662	584	2,5	K 811/560 M	WS 811/560	GS 811/560	
600	705	605	25,5	34	3	702	624	2,5	K 811/600 M	WS 811/600	GS 811/600	
630	746	634	28,5	38	3	732	650	2,5	K 811/630 M	WS 811/630	GS 811/630	